



### ОПИСАНИЕ

Обеспечивает надёжное и герметичное соединение однородных и разнородных материалов; Состав предназначен для герметизации и фиксации различных резьбовых соединений, там где в дальнейшем предполагается их демонтаж. Рекомендуется для использования в Карбюраторах, для крепления реле, деталей корпуса дроссельных заслонок, винтов крепления панелей кузова, резьб малого диаметра.

Фиксатор полимеризуется в зазорах до 0,4 мм при отсутствии воздуха. Температурный диапазон эксплуатации от -60°C до +150°C;

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- увеличенный момент страгивания
- предотвращает самораскручивание
- повышает устойчивость к вибрациям;
- предотвращает коррозию;
- устойчив к действию воды, газов, масел, любых видов топлива
- повышает устойчивость к вибрациям;

### СОСТАВ

Триэтиленгликоля метакрилат, хлорпропилметакрилат, загуститель САКР-11, инициаторы полимеризации, стабилизаторы, красители.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для герметизации и фиксации различных резьбовых соединений, там, где в дальнейшем предполагается их демонтаж; для крепежных деталей, которые подвергаются периодической регулировке. Рекомендуется для использования в Карбюраторах, для крепления реле, ламп фар, деталей корпуса дроссельных заслонок, зажимов винтов крепления панелей кузова, резьбы малого диаметра.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Внимание: оптимальная температура для проведения работ 20-25°C. Допустимо применение состава при температуре 10°C, однако, скорость полимеризации состава уменьшится. Величина уплотняемого зазора до 0,4 мм.

1. Очистите резьбу от ржавчины, грязи, масла, обезжирьте и просушите.
2. Выдавите продукт из флакона, нанесите и равномерно распределите по всему профилю резьбы, проворачивая гайку в разных направлениях по участку с герметиком. Произведите окончательную затяжку резьбового соединения.
3. Фиксация герметика (до ручной прочности) происходит в течение 2-х часов. Окончательную прочность достигается через 24 часа при температуре не менее 18°C.
4. Для разборки зафиксированных герметиком соединений с диаметром резьбы более M20, или в случае невозможности приложения значительных усилий для скручивания, соединение следует нагреть до 150°C-200°C.

Хранить в сухом, темном месте при температуре не выше +35°C.

Гарантийный срок хранения 24 месяца со дня изготовления.

### ФАСОВКА

**10 мл**

**арт. 23634N**

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по применению продукции не являются обязательными